

Jak dobrać odpowiednią mieszarkę

Produkty marki Teka są znane na rynku światowym od 50 lat – firma Teka Maschinenbau GmbH powstała w 1961 roku. Tę niemiecką firmę reprezentuje w Polsce od 20 lat Teka Maszyny Budowlane Sp. z o.o. Szeroka oferta obejmuje również różne typy mieszarek.



Mieszarka planetarna TPZ i jej wnętrze

Fot. Teka

Mieszarki planetarne

Mieszarki planetarne TPZ (przeciustrumieniowe) dostępne są w wielkościach 250 do 4500 l pojemności zasypowej, to jest 0,17 do 3,0 m³ betonu do zarobu. Niewielka wysokość i zwarta budowa ułatwiają montaż maszyny np. w istniejących już wytwórniach.

Mieszarki te służą do produkcji takich wyrobów, jak beton ziarnisty, wyroby betonowe, gotowe wyroby betonowe, ceramika betonowa (z sondami pomiaru wilgotności i dozownikiem wody), beton wzmocniany włóknami stalowymi do produkcji wyrobów gotowych, beton narzutowy i kolorowy, a także zaprawa, jastrych.



W przemyśle materiałów budowlanych model ten stanowi zamiennik dla mieszarki THZ z mechanicznym wirblerem.

Mieszarki TPZ zapewniają intensywne i wydajne mieszanie oraz homogenizację materiałów zasypowych w krótkim czasie, cechują się wysoką zdolnością przepustową przy zachowaniu stałej jakości produktu dla różnych receptur. Ich zaletą jest kompaktowość i łatwa obsługa, proste czyszczenie i konserwacja oraz bezawaryjność.

Mieszarki talerzowe

Grupa mieszarek talerzowych THZ oferowana jest w typoszeregu od 150 do 6000 l, i jest przeznaczona do mieszania cyklicznego. Skierowana jest do przemysłu betonowego, produkcji elementów gotowych i materiałów budowlanych.

W mieszarkach THZ dno i ściany zabezpieczono wymiennymi wykładzinami trudnościeralnymi. W zależności od rodzaju wsadu stosowane są wykładziny trudnościeralne, wykonane z takich materiałów, jak np.: stal specjalna, stal stopowa chromowo-ni-

klowa, chromowo-niklowe żeliwo hartowane, stalowe wykładziny ścian typu Hardox-500, ceramika na bazie tlenków aluminium.

W mieszarkach talerzowych THZ produkować można beton towarowy i budowlany (wielkość ziarna ≤ 80 mm) bez specjalnych wymagań co do jakości mieszania (normalny czas mieszania). Stosowane są również do wytwarzania betonu gorącego z naporowaniem za pomocą naparzaczy, betonu ziarnistego do produkcji kostki brukowej, produkcji wyrobów gotowych, wyrobów betonowych oraz ceramiki betonowej (cegła), jak również zaprawy betonowej, jastrychu, tynku, betonu włóknistego, kolorowego i lekkiego.

Mieszarki talerzowe w wirblerem

Mieszarki talerzowe THZ z wirblerem produkowane są w dwóch wersjach: z mechanicznym napędem wirblera ze stałą liczbą obrotów, jak również z hydraulicznym napędem wirblera o zmiennej liczbie obrotów, dla zarobowego trybu pracy w typoszeregu maszyn 250–4500 l. Mieszarki talerzowe z napędem mechanicznym o wielkości 250–1125 l są wyposażane w jeden wirbler, natomiast mieszarki o wielkości 1500–4500 l w dwa, które obracają się w tym samym kierunku. W celu osiągnięcia maksymalnej homogenizacji mieszanki w jak najkrótszym czasie, wirblery obracają się w przeciwnych kierunkach względem ramion mieszających.

Mieszarka talerzowa THZ do cyklicznego mieszania z mechanicznym wirblerem przeznaczona jest do zastosowań, gdzie wymagania dla produktu lub przebiegu procesu są wysokie. Może to być np. beton towarowy dla mieszanek szybkich i wysokogatunkowych (specjalnie przy mieszarce THZ 3000 z mieszarką dwuwałową DWM przy jednoczesnym zastosowaniu do mieszania zapraw), beton gorący z naparowaniem, beton żarnisty, wyroby betonowe, gotowe wyroby betonowe, ceramika betonowa (z sondami pomiaru wilgotności i dozownikiem wody), beton narzutowy i kolorowy, a także zaprawa, jastrych i beton lekki.

Także mieszarka talerzowa THZ z hydraulicznym wirblerem służy do zastosowań, z którymi wiążą się wysokie wymagania. Przy jej użyciu powstają takie wyroby, jak beton narzutowy i kolorowy (mieszarka żarnista i narzutowa), beton polimerowy, masy ceramiczne i ogniotrwałe, produk-

ty plastyczne i gęste, zaprawa sucha i suchy tynk. Może także mieszać surowce odpadowe (popioły, pyły, szlam i inne), wapienie (wysoki współczynnik przekazu energii poprzez wibrator służy przetworzeniu lessu w piasek).

Mieszarki dwuwałowe

Mieszarki dwuwałowe TDZ o zwartej kompaktowej budowie, posiadające dwa poruszające się przeciwbieżne wały. Maszyny z tej serii produkowane są w wielkościach od 1500 do 5250 l.

Urządzenia o pojemności od 1500 do 1875 l wyposażone są w klatkowy silnik elektryczny; modele TDZ 2250-5250 mają dwa takie silniki.

Dzięki szczególnemu ukształtowaniu komory (koryto) mieszarki te mają korzystny współczynnik napelniania. Umożliwiają dokładne dozowanie ziarna drobnego, grubego i mączki

oraz wody. Szybko osiągnięta jest homogenizacja, zapewniona jest równomierna jakość mieszania, a czas opróżniania jest krótki.



Wnętrze mieszarki dwuwałowej TDZ

Fot. Teka

Mieszarki dwuwałowe mogą służyć do produkcji betonu monolitycznego – przy szybkim opróżnianiu i uziarnieniu do 150 mm. Z ich pomocą można wyprodukować także beton towarowy, beton budowlany, beton gotowy, beton ciężki i chudy oraz zaprawę betonową.



U NAS WSZYSTKO KRĘCI SIĘ WOKÓŁ MIESZANIA



- ↪ THZ mieszarki talerzowe, również z dodatkowym wirnikami
- ↪ TPZ mieszarki planetarne
- ↪ TDZ mieszarki dwuwałowe
- ↪ Wytwornie do betonu przestawne i stacjonarne
- ↪ Wytwornie do betonu zaprojektowane zgodnie z indywidualnymi wymogami klienta
- ↪ Modernizacja urządzeń
- ↪ Remonty generalne
- ↪ Wysokowydajne podgarniarki
- ↪ Urządzenia do recyklingu resztek betonu
- ↪ Systemy ogrzewania węzłów betonarskich
- ↪ Konstrukcje stalowe według projektów własnych i powierzonych
- ↪ Silosy oraz osprzęt (filtry, klapy nad i podciśnienia)
- ↪ Zbiorniki i cysterny

SERWIS GWARANCYJNY I POGWARANCYJNY CZĘŚCI ZAMIENNE



TEKA
Maszyny Budowlane Sp. z o.o.
 01-459 Warszawa,
 ul. Górczewska 137
 tel. 22 877 38 95; fax 22 877 20 01
 e-mail: tekapolska@tekapolska.pl

www.tekapolska.pl